

REFORMA UNIDADE CATANDUVA
MEMORIAL DESCRITIVO DE ESQUADRIAS

CAT-CXO-DOC-0001-MEMO-R00

Este documento tem como objetivo parametrizar o fornecimento das esquadrias de alumínio e dos vidros para **REFORMA UNIDADE CATANDUVA** situado à **RUA SANTOS Nº300 - CATANDUVA- SÃO PAULO**.

Este Memorial é parte da Documentação Técnica para a Licitação do Fornecimento das Esquadrias de Alumínio da obra.

Contêm informações importantes para o preparo das Propostas e sua análise técnica, a avaliação da capacitação dos Proponentes, condições de apoio técnico a ser dado pela Construtora ao Fornecedor Contratado e decisões quanto aos limites desse apoio, o acompanhamento dos fornecimentos e execução dos serviços. Deverá ser lido em paralelo com os demais documentos que, em conjunto, constituem a Documentação Técnica para a Concorrência.

Tais documentos, que deverão ser disponibilizados para os Proponentes, são:

- Projeto Conceitual de Esquadrias Folhas *CAT-CXO-PC-0001-DET-R00 à CAT-CXO-PC-0012-DET-R00*;
- Projeto Arquitetônico – Versão Executiva – *SÁ MARQUES* – Plantas, Cortes, Elevações e detalhes Arquitetônicos que permitam viabilizar as interações entre os fechamentos e os paramentos das Edificações;

01 - PROJETO CONCEITUAL

O Projeto Conceitual apresentam detalhamentos nas Linhas - Nova Gold, IV Gold, Suprema, Elegance Mirror, Convencional 42 – HYDRO e Linha Vertice - Fise

TIPO	DESCRIÇÃO	SISTEMA/LINHA	COMPONENTES
AL-01	Porta de Correr 05 Folhas	Nova Gold Tradiconal - HYDRO	Maçaneta: Roto Line com Chave: 339532 ROTOFERMAX Cremona Multiponto Agulha 7mm: 628434 – ROTOFERMAX Calço para Cremona: 47841202u – ROTOFERMAX ContraFecho: 617133TU – ROTOFERMAX Roldana: ROL 136 Strong Fit Dupla ROTOFERMAX
AL-02	Porta de Correr Automática 04 Fls.	Linha Convencional 42 - HYDRO	Automação: STS-20 - AUTOMECC Sensor: AT-2 – AUTOMECC Fechadura : FECHADURA BICO DE PAPAGAIO - IMAB

REFORMA UNIDADE CATANDUVA
MEMORIAL DESCRITIVO DE ESQUADRIAS

112.17 – 022/26

07/05/2026

CAT-CXO-DOC-0001-MEMO-R00

TIPO	DESCRIÇÃO	SISTEMA/LINHA	COMPONENTES
AL-03, AL-04, AL-04 ^a , AL-05, AL-09 e AL-10	Entre Vãos Fixos e Maxim-Ar	Linha IV Gold – HYDRO	Braço : BRAUDMAX15PD350 e BRAUDMAX15PD950 UDINESE ASSA ABLOY Fecho : 6735 C/CTF B7 UDINESE ASSA ABLOY
AL-11, AL12, AL-13 e AL-14	Entre Vãos Fixos, Maxim-Ar, Janela de Correr 02Fls. e Porta de Giro 01Fl.	Linha IV Gold – HYDRO	Braço : BRAUDMAX15PD950 UDINESE ASSA ABLOY Fecho : 6735 C/CTF B7 UDINESE ASSA ABLOY Dobradiça : DOBRADIÇA DOB828 GOLD/35 3 ABAS UDINESE ASSA ABLOY Maçaneta /Fechadura : 330/70EURO FLARE ROSETA UDINESE ASSA ABLOY Veda Porta de Embutir Automático : VEDPORINFA - UDINESE ASSA ABLOY Roldana : SD2581/S3 UDINESE ASSA ABLOY Fecho : CONCHA 7411 SQUARE SLIDE COM CHAVE - UDINESE ASSA ABLOY ContraFecho : CON384-385 - UDINESE ASSA ABLOY Lingueta : TRA011 - UDINESE ASSA ABLOY Roldana : SD2578/S3 - UDINESE ASSA ABLOY
AL-06	Entre Vãos Fixos, Maxim-Ar, e Porta de Giro 02 Fls.		Braço : BRAUDMAX15PD950 UDINESE ASSA ABLOY Fecho : 6735 C/CTF B7 UDINESE ASSA ABLOY Dobradiça : DOBRADIÇA DOB828 GOLD/35 3 ABAS UDINESE ASSA ABLOY Puxador : INOX SQUARE DESLOCADO H=625mm UDINESE ASSA ABLOY Fechadura : 340/400/60 KA ROLETE R260 - UDINESE ASSA ABLOY Veda Porta de Embutir Automático : VEDPORINFA - UDINESE ASSA ABLOY
AL-07	Entre Vãos Fixos com Porta de Correr Automática 01 Fl.	Linha Elegance Mirror(126mm) e Convencional 42 - HYDRO	Automação : K-200R - AUTOMECC Sensor NO TOUCH : AT-22 – AUTOMECC

REFORMA UNIDADE CATANDUVA MEMORIAL DESCRITIVO DE ESQUADRIAS

112.17 – 022/26

07/05/2026

CAT-CXO-DOC-0001-MEMO-R00

TIPO	DESCRIÇÃO	SISTEMA/LINHA	COMPONENTES
AL-08	Entre Vãos Fixo e Maxím-ar	Suprema HYDRO	Braço : BRASUP500 UDINESE ASSA ABLOY Fecho : 6335 SUP C/BAG C/CTF UDINESE ASSA ABLOY
AL-15 e AL-16	Entre Vãos Guilhotina	Linha Vertice FISE	Braço : BRA401 - FISE

Estes perfis e componentes são os que além do comportamento estrutural adequado foram previamente aprovados pela Arquitetura e apresentam melhor relação custo /qualidade para os envidraçamentos. Tais linhas, no entanto não são de uso obrigatório, podendo ser substituídas por outras equivalentes em desempenho estrutural, estanqueidade e estética seguindo os valores das Pressões estimadas. As Pressões a considerar para determinação dos perfis e das espessuras dos vidros são:

H (altura em m)	Pressão de ensaio $P_e = P_p \times 1,2$	Pressão de Segurança $P_s = P_e \times 1,5$	Pressão de água $P_a = P_p \times 0,20$
7m	905 Pa	1355 Pa	150 Pa

Legenda: P_p = Pressões de Projeto / P_e = Pressão de Ensaio / P_s = Pressão de Segurança

Os valores da **Pressão de Ensaio** deverão ser as norteadoras para o cálculo da resistência dos perfis e para a eventual realização dos ensaios do(s) protótipo(s) para a determinação da resistência às cargas uniformemente distribuídas.

Lembramos que para determinação da espessura dos vidros a Pressão a ser considerada, segundo a NBR 7199:2016 é a $P_v \times 1,5$, sendo nesse caso portando de **1130 Pa**.

A Pressão de Segurança indicada é somente utilizada quando na execução do ensaio do(s) protótipo(s), indicando a carga máxima na qual a esquadria não pode apresentar ruptura, ou colapso total ou parcial de qualquer de seus componentes, incluindo o vidro.

02 - SOLUÇÕES CONSTRUTIVAS GERAIS

2.1 - Nenhum contato deve ocorrer entre o alumínio e peças em aço sendo interposta sempre uma fita isolante Scotch Rap da 3M.

2.2 - As Estruturas Metálicas indicadas no Projeto são conceituais e deverão ser calculadas e definidas por cálculo estrutural. A localização e dimensionamento de toda estrutura a deverão ser conferidos com o projeto do calculista.

2.3 - O silicone estrutural empregado deverá ser preferencialmente de procedência Dow Corning ou Momentive devendo a mesma fornecer o cálculo do "bite" do silicone. No caso das bases a serem empregadas sejam pintadas, as mesmas deverão ser previamente testadas e aprovadas pelo fabricante,

REFORMA UNIDADE CATANDUVA
MEMORIAL DESCRITIVO DE ESQUADRIAS

112.17 – 022/26

07/05/2026

CAT-CXO-DOC-0001-MEMO-R00

quanto à aderência, antes da colagem definitiva.

2.4 - As alvenarias, quando por trás do peitoril do caixilho, deverão ser pintadas na cor preta. Quando não revestidas – massa única – deverão ser em blocos de concreto de boa qualidade, assentados de modo a não apresentar saliências de massa para evitar aparecer a “máscara” das juntas.

2.5 - Os calços para a proteção dos vidros no encaixilhamento são obrigatórios de acordo com as Normas Brasileiras e deverão ser utilizados na montagem dos caixilhos – 2 em cada lateral, 2 em cima e 2 embaixo – devendo apresentar superfície macia mas dureza compatível com o peso dos vidros.

Poderão ser em madeira macia ou borracha de Neoprene ou EPDM, com dureza Shore “A” 65 +ou- 5.

2.6 - O Serralheiro deverá submeter os desenhos executivos das esquadrias à aprovação do Consultor da obra antes de executá-las. Esses desenhos deverão conter todas as informações que permitam o perfeito entendimento das usinagens e montagem das esquadrias, sua fixação e ancoragem, calços, parafusos, buchas e chumbadores, selamentos, dimensões principais e críticas – folgas, juntas, posição de parafusos e fixações – além das especificações básicas indicativas de materiais, ligas, acessórios, etc. As especificações repetitivas podem constar uma só vez nos desenhos e ser incluída nas demais folhas num conjunto de NOTAS contendo todas as informações, inclusive os acabamentos, micragens etc.

2.7 - Todas as conexões entre perfis deverão ser vedadas com silicones, que deve ser indicado nos detalhes construtivos dos Desenhos Executivos.

2.8 - Os componentes das esquadrias tais como: calços, tampas e batedeiras em nylon não estão especificados por serem básicos e parte obrigatória a ser fornecida junto à esquadria, para a sua aceitação.

2.9 - Para os vidros de fachada colados com silicone estrutural, deve-se prever apoio nos quadros com perfis “L” de 60mm de comprimento fixados a 200mm das bordas dos quadros. Os vidros não devem apoiar sobre o metal desses suportes, havendo um perfil em EPDM com alta Dureza “Shore D”, com no mínimo 2 mm de espessura.

2.10 - Os proponentes devem estar cientes de que para o detalhamento de seu Projeto serão consideradas as folgas necessárias para absorver as deflexões da estrutura devidas ao assentamento, deformação lenta e cargas de vento; os detalhes de encaixe do tipo telescópico deverão ser adaptados para conter essas folgas.

2.11 - A estanqueidade das fachadas deve ser perfeita e, embora verificada através de rigoroso ensaio de Protótipos, deverá considerar condições de montagem em obra e o envelhecimento dos materiais de modo que a garantia do Serralheiro seja abrangente não podendo estar baseada apenas no desempenho da Protótipo mas sim no uso de materiais adequados e na correta execução.

2.12- Nesse particular as indicações de selamento são conceituais adotando sempre o princípio de se ter **dois selos**; em situações críticas o serralheiro deverá, dependendo do sistema de perfis que pretenda usar, prever a utilização de selo reforçado. Deve ser evitada a vedação de juntas e interseções onde não seja prevista sua utilização como elementos de drenagem, apenas com gaxetas sendo obrigatório o selo complementar com Silicone ou Membranas Impermeáveis.



112.17 – 022/26
07/05/2026

REFORMA UNIDADE CATANDUVA MEMORIAL DESCRITIVO DE ESQUADRIAS

CAT-CXO-DOC-0001-MEMO-R00

03 – TESTE E ENSAIOS

3.1 - Todos os ensaios previstos em normas poderão ser exigidos, dependendo de como ocorram os fornecimentos e da Responsabilidade e Garantias dos fornecedores. A rigor pretende-se adotar os princípios de Controle de Qualidade por Responsabilidade de cada Fornecedor, porém, esses fornecedores devem ser indicados ao Consultor para aprovação e só poderão ser substituídos com aprovação daquele e da Contratante.

3.2 - O Controle de Qualidade de Fornecimentos que incluam Serviços é obrigatório, atendendo às exigências do Cliente, do Consultor, da Construtora e dos Fornecedores de Produtos que venham a ser utilizados em tais serviços.

3.3 - As Esquadrias poderão ser ensaiadas em câmara de pressão, no ITEC (Instituto Tecnológico da Construção Civil) em São Paulo ou em Laboratório de Controle de Qualidade equipado para o ensaio dos Protótipos em dimensões que permitam verificar o desempenho estrutural dos perfis, à estanqueidade ao ar e à água. Tais Protótipos terão seus desenhos produzidos pelo Consultor e poderão apresentar dimensões avantajadas conforme a situação em que sejam instalados, portanto, os proponentes deverão considerar a eventual necessidade de efetuarlos em laboratórios específicos.

04 - ESCLARECIMENTOS

Poderão ser solicitados através da Gerência de Licitações do SENAC, que encaminhará à área que deva esclarecer as dúvidas .